



1. * Розміри для довідок
2. Плату виготовили хімічним методом.
3. Клас точності 2 за ГОСТ 23751-86
4. Крок координатної сітки 1,5 мм
5. Конфігурація провідників витримати по координатній сітці
6. Провідники, умовно позначені суцільними лініями, виконати шириною не менше 0,33 мм
7. Відстань між провідниками не менш 1,2 мм
8. Координати отворів і контактних площадок на машинному носії PK51.468784.001T1M
Координати топологічного шару на машинному носії PK51.468784.001T2M
Позначення елементів на машинному носії PK51.468784.001T3M в вузьких місцях заниження контактних площадок до 0,15 мм
9. Провідники покрити сплавом «Розе»
10. Інші технічні вимоги згідно ОСТ4 Г0.010.070.014 та ОСТ 1 90210-85

| | | | | | | | | |
|-------------|--------|----------|-------|------|-----------------|--------|----------|---------|
| | | | | | PK51.758710.015 | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Друкована плата | Лит. | Маса | Масштаб |
| Розроб. | Бодько | | | | | | | |
| Перевірив. | | | | | | Лист 5 | Листов 5 | |
| Т. контроль | | | | | | | | |
| Н. контроль | | | | | Склотекстоліт | | | |
| Утв. | | | | | ГОСТ 12652-74 | | | |