



- * Розміри для довідок
- Плату виготовити комбінованим позитивним методом
- Клас точності 3 за ГОСТ 23751-86, крок координатної сітки 2,5 мм
- Координати отворів друкованої плати на мишиному носії PK51.416321.001 T1M
Топологія верхнього шару металізації друкованої плати наведено на машиному носії PK51.416321.001 T2M
Топологія нижнього шару металізації друкованої плати наведено на машиному носії PK51.416321.001 T3M
Верхня захисна маска на машиному носії PK51.416321.001 T4M
Нижня захисна маска на машиному носії PK51.416321.001 T5M
Топологія верхнього шару шовкографії друкованої плати наведено на машиному носії PK51.416321.001 T6M
Топологія верхнього шару шовкографії друкованої плати наведено на машиному носії PK51.416321.001 T7M
- Інші технічні вимоги по ОСТ4 Г0.070.014

Перв. примен.	
Справ. №	
Подп. и дата	
Име. № подл.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Име. № подл.	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Дзюба М.В.			
Проверил	Тарабаров С.Б.			
Т. контр.				
Н. контр.	Полсуй В.І			
Утв.	Нелін Є.А			

PK51.716321.001			
Друкована плата	Лит.	Масса	Масштаб
			2:1
FR-4 35/35 2 ТУ И03.0107.008-94		Лист 1	Листов 1
НТУУ "КПІ", РТФ, РК-51		Формат А2	