



Перв. примен.	Справ. №	Погр. и дата	Инд. N дубл.	Всак. инв. №	Погр. и дата	Инд. № подл.

В. П. Халаїм, КІВРА 2015

- 1.\* Розмір для довідок
2. Плату виготовити комбінованим позитивним методом.
3. Клас точності 3 по ГОСТ 23751-86.
4. Крок координатної сітки 0,3175.
5. Параметри елементів друкованого монтажу:
  - ширина силових провідників 1 мм;
  - відстань між провідниками 0,35 мм;
  - відстань між контактними площинками 0,5 мм.
6. Топологія плати наведена на машинному носії PI 11.758721. Т 1 М.; Координати отворів - на машинному носії PI 11.758721. Т 2 М.
7. Решта технічних вимог за ОСТ 4. ГО.070.014.

					PI 11.758721.001			
Изм	Лист	№ док-м.	Погр.	Дата	Блок А	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Халаїм							1:1
Пров.	Адаменко							
Т.контр.						Лист	Листов	
Н.контр.	Попсуй				Склятекстоліт фольгований СФ - 1 - 35 - 1,5 ТУ 2296-00144-001302-2012			PI-11 РТФ
Утв.	Водолазька				Копировав			Формат А2