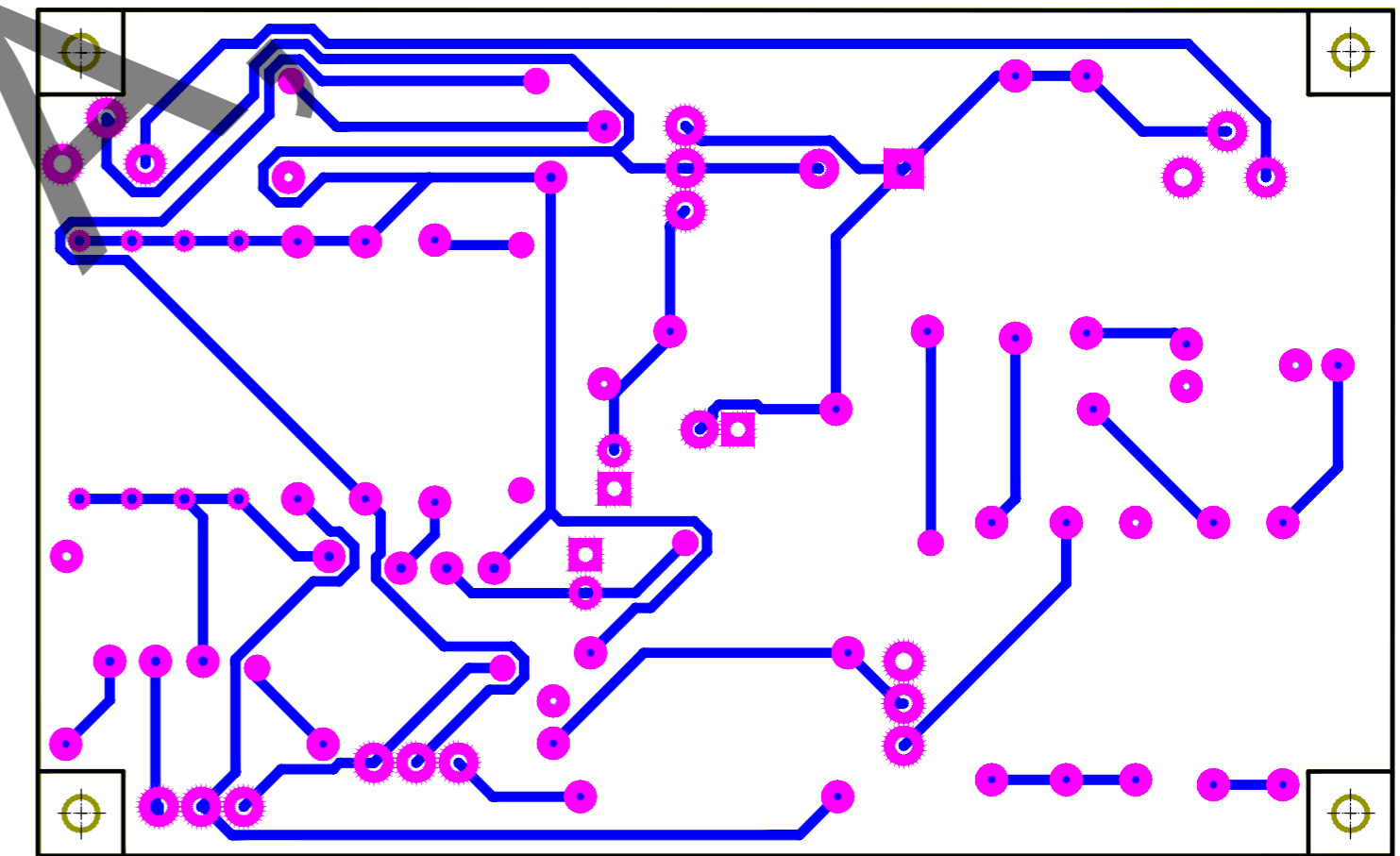
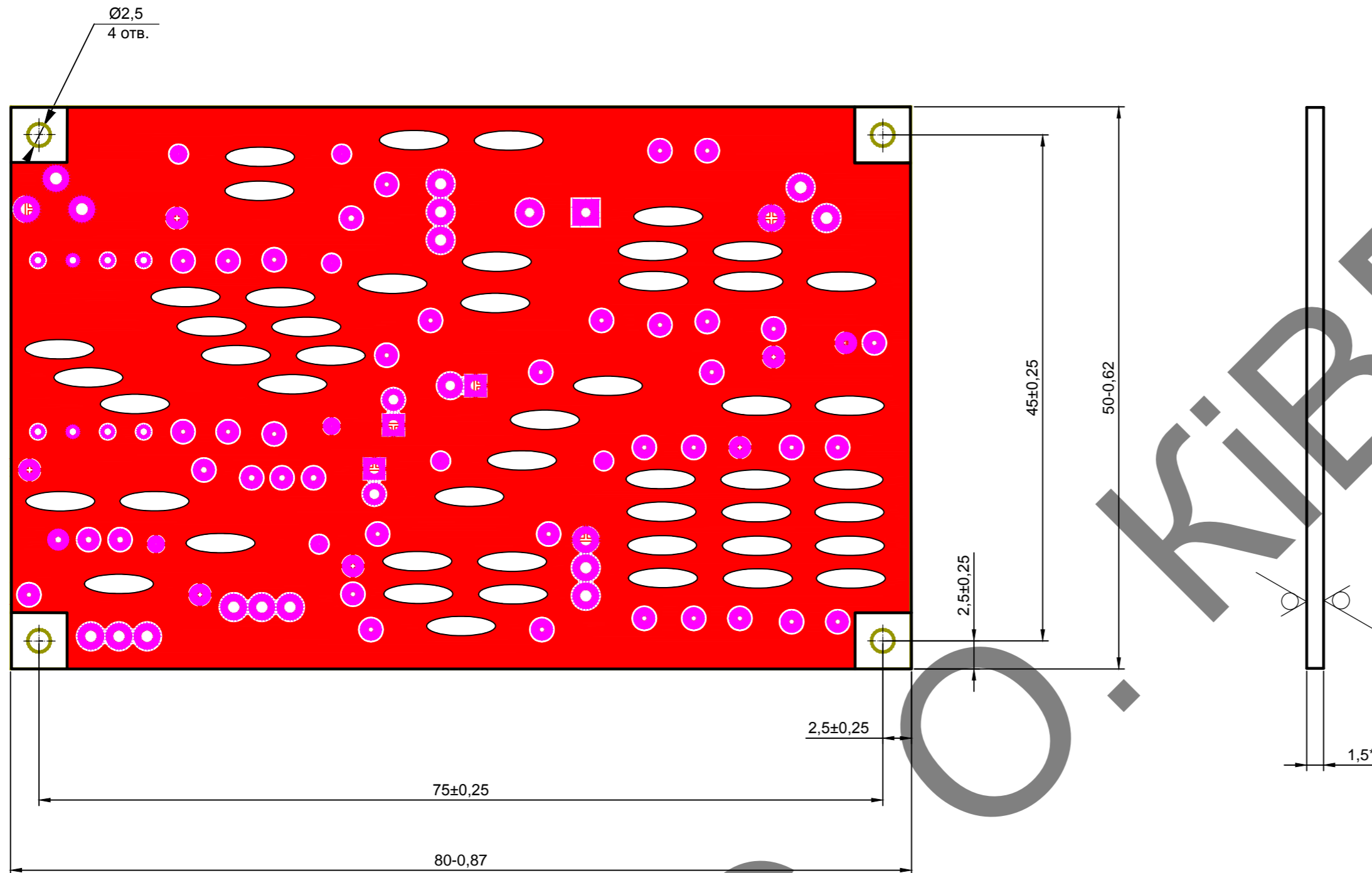


2016



1. \*Розмір для довідок.
2. Плату виготовити хімічним методом.
3. Клас точності плати - 3 ГОСТ 23751-86.
4. Крок координатної сітки 0,1 мм.
5. Параметри елементів:
  - ширина провідників 0,55 мм у широкому та 0,3 мм у вузькому місці.
  - відстань між контактними майданчиками 0,35 мм.
6. Топологія нижнього шару металізації друкованої плати наведено на машинному носії PB21.758710.001T1M.  
Топологія верхнього шару металізації друкованої плати наведено на машинному носії PB21.758710.001T2M.  
Координати отворів наведено на машинному носії PB21.758710.001T3M.  
Захисна маска нижнього шару плати наведено на машинному носії PB21.758710.001T4M.  
Захисна маска верхнього шару плати наведено на машинному носії PB21.758710.001T5M.
7. Решту технічних вимог по ОСТ4.ГО.070.014.

Перв. примен.	Спраб. №	Погн. у гата	Инв. № губл.	Взам. инв. №	Погн. у гата	Инв. № подл.

<b>PB21.758710.001</b>							
Изм	Лист	№ докум.	Погн.	Дата	<b>Друкована плата</b>		
Разраб.	Сакір С.О.						
Пров.							
Т.контр.							
Н.контр.	Полсуй В.І.				Склотекстоліт фольгований FR - 4 - 2- 35 - 1,5 ТУ 2296-001-44001302-2012		
Утв.	Дем'яненко П.О.						
					Лит.	Масса	Масштаб
							2,5:1
					Лист	Листов	1
					<b>РТФ гр.РВ-21</b>		

Сакір С.О.