



- 1.* Розміри для довідок
- 2. Плату виготовити комбінованим позитивним методом
- 3. Клас точності 3 за ГОСТ 23751-86
- 4. Координати отворів друкованої плати на машинному носії PK51.758724.001 T1M
Топологія нижнього шару металізації друкованої плати наведено на машинному носії PK51.758724.001 T2M
Топологія верхнього шару металізації друкованої плати наведено на машинному носії PK51.758724.001 T3M
Топологія нижнього шару шовкографії на машинному носії PK51.758724.001 T4M
Топологія верхнього шару шовкографії на машинному носії PK51.758724.001 T5M
Нижня захисна маска (негатив) на машинному носії PK51.758724.001 T6M
Верхня захисна маска (негатив) на машинному носії PK51.758724.001 T7M
- 5. Інші технічні вимоги по ОСТ4 Г0.070.014

Іванов Д.О.

					PK51.758724.001			
					Друкована плата	Лім.	Масса	Масштаб
Зм.	Лист	№ докум.	Підп.	Дата				1:1
Розроб.		Іванов Д.Ю.						
Перевірів								
Т. контр.						Аркуш	Аркушіє	
Н. контр.		Попсуй В.І.			Склотекстоліт FR-4-35/35-1 ГОСТ 26246.5-89			
Затв.		Зінгер Я.П.						