



5. Координати отворів друкованої плати на машинному носії PK51.758750.001 T1M та PK51.758750.001 T2M
 Топологія верхнього шару металізації друкованої плати наведено на машинному носії PK51.758750.001 T3M
 Топологія нижнього шару металізації друкованої плати наведено на машинному носії PK51.758750.001 T4M
 Верхня захисна маска на машинному носії PK51.758750.001 T5M
 Нижня захисна маска на машинному носії PK51.758750.001 T6M
 Топологія верхнього шару шовкографії на машинному носії PK51.758750.001 T7M
 Топологія нижнього шару шовкографії на машинному носії PK51.758750.001 T8M
 Топологія верхнього шару паяльної маски на машинному носії PK51.758750.001 T9M
 Топологія нижнього шару паяльної маски на машинному носії PK51.758750.001 T10M
6. Інші технічні вимоги по ОСТ4 Г0.070.014

1. * Розміри для довідок
2. Плату виготовити комбінованим позитивним методом
3. Клас точності 3 за ГОСТ 23751-86
4. Параметри друкованих елементів
 ширина провідників не менше ніж 0,5 мм (в широкому місці) та не менше ніж 0,35 мм (у вузькому місці)
 відстань між провідниками не менше ніж 0,35 мм
 відстань між контактними площадками не менше ніж 0,35 мм

Перв. примен.
Справ. №

Подп. и дата
Име. № подл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Име. № подл.

					PK51.758750.001				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Друкована плата	Лит.	Масса	Масштаб	
Разраб.	Кубай В.С.							2:1	
Проверил						Лист	1	Листов	1
Т. контр.						Склотекстолит FR-4 35/35 1,6			
Н. контр.	Попсуй В.І.				НТУУ КПІ, РТФ, РК-51				
Утв.	Зінгер Я.Л.				Формат А2				