



- 1.* Розміри для довідок
- 2. Плату виготовити комбінованим позитивним методом
- 3. Клас точності 3 за ГОСТ 23751-86
- 4. Координати отворів друкованої плати на машинному носії PK51.468173.001 T1M
Топологія верхнього шару металізації друкованої плати наведено на машинному носії PK51.468173.001 T2M
Топологія верхнього шару шовкографії на машинному носії PK51.468173.001 T3M
Верхня захисна маска (негатив) на машинному носії PK51.468173.001 T4M
Верхня маска для паяльної пасту на машинному носії PK51.468173.001 T5M
- 5. Інші технічні вимоги по ОСТ4 ГО.010.070.014

ЛЯШКО А.А. РК-51 2019

					PK51.758714.001			
					Друкована плата	<i>Лім.</i>	<i>Масса</i>	<i>Масштаб</i>
<i>Зм.</i>	<i>Лист</i>	<i>№ докум.</i>	<i>Підп.</i>	<i>Дата</i>				2:1
<i>Розроб.</i>		Ляшко А.А.						
<i>Перевірів</i>								
<i>Т. контр.</i>						<i>Аркуш</i>	<i>Аркушіє</i>	
<i>Н. контр.</i>		Попсуй В.І.			Гетинакс І 2с-1,0			КіВРА
<i>Затв.</i>		Адаменко В.О.						