



1. * Розміри для довідок
2. Плату виготовити комбінованим позитивним методом
3. Клас точності 3 за ГОСТ 23751-86
4. Координати отворів друкованої плати на машинному носії PK51.758713.001.T1M
Топологія верхнього шару металізації друкованої плати наведено на машинному носії PK51.758713.001.T2M
Верхня захисна маска на машинному носії PK51.758713.001.T3M
Нижня захисна маска на машинному носії PK51.758713.001.T4M
Топологія верхнього шару шовкографії на машинному носії PK51.758713.001.T5M
Топологія нижнього шару шовкографії на машинному носії PK51.758713.001.T6M
5. Інші технічні вимоги по ОСТ4 Г.0.010.070.014

Мельник О.А. РК-51, 2019

Перв. примен.	
Справ. №	
Подп. и дата	
Име. № подл.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Име. № подл.	

				=30_CustomerIndex				
				PK51.758713.001				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Друкована плата	Лит.	Масса	Масштаб
								2:1
Разраб.		Мельник О.А.			Сборочный чертёж	Лист	1	Листов
Проверил		Никитчук А.В.				1	1	
Т. контр.								
Н. контр.		Полсуй В.І.			FR-4 35/35 1,5			НТУУ "КПІ", РТФ, РК-51
Утв.					ТУ И03.0107.008-94			