



5. Координати отворів друкованої плати на машинному носії PK51.758725.001T1M та PK51.758725.002T1M
 Топологія верхнього шару металізації друкованої плати наведена на машинному носії PK51.758725.003T1M
 Топологія нижнього шару металізації друкованої плати наведена на машинному носії PK51.758725.004T1M
 Верхня захисна маска на машинному носії PK51.758725.005T1M
 Нижня захисна маска на машинному носії PK51.758725.006T1M
 Топологія верхнього шару шовкографії на машинному носії PK51.758725.007T1M
 Топологія нижнього шару шовкографії на машинному носії PK51.758725.008T1M
 Топологія верхнього шару паяльної маски на машинному носії PK51.758725.009T1M
 Топологія нижнього шару паяльної маски на машинному носії PK51.758725.010T1M
 6. Інші технічні вимоги по ГОСТ 4 ГО.070.014.

1. * Розміри для довідок
 2. Плату виготовити камбінованим позитивним методом
 3. Клас точності 3 за ГОСТ 23751-86
 4. Параметри друкованих елементів
 ширина провідників не менше ніж 0,55 мм (в широкому місці) та не менше ніж 0,3 мм (у вузькому місці)
 відстань між провідниками не менше ніж 0,35 мм
 відстань між контактними площадками не менше ніж 0,35 мм

Перв. примен.	
Справ. №	
Подп. и дата	
Име. № подл.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Име. № подл.	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Цетков В.И.			
Проверил				
Т. контр.				
Н. контр.	Полсуй В.И.			
Утв.	Зінгер Я.Л.			

PK51.758725.001			
Друкована плата	Лит.	Масса	Масштаб
			2:1
Склетекстолит FR-4 35/35 1,6 ТУ ИОЗ.0107.008-94		Лист 1	Листов 1
НТУУ КПІ, РТФ, РК-51			